



DOĞAN YILDIZ
TAAHHÜT İNŞAAT NAK. LTD. ŞTİ.

«DOĞAN YILDIZ TAAH. İNŞ. NAK. LTD. ŞTİ»

OKP 36 1500

UTVERJDAÜ:

Директор

«DOĞAN YILDIZ TAAH. İNŞ. NAK. LTD. ŞTİ»

Нуреттин Алакуш

2016 г.



**ЦИСТЕРНЫ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ СЖИЖЕННЫХ УГЛЕ-
ВОДОРОДНЫХ ГАЗОВ СУГ И АММИАКА**

DY 2494-02 ОБ

Дата введения: 01.01.2016

Без ограничения срока действия

Разработал:

«DOĞAN YILDIZ TAAH. İNŞ. NAK. LTD. ŞTİ»

А.Р.Фахрутдинов

«26» апреля 2016 г.

2016 г. Анкара

Собственность «DOĞAN YILDIZ TAAH. İNŞ. NAK. LTD. ŞTİ»
не копировать и не передавать организациям и частным лицам

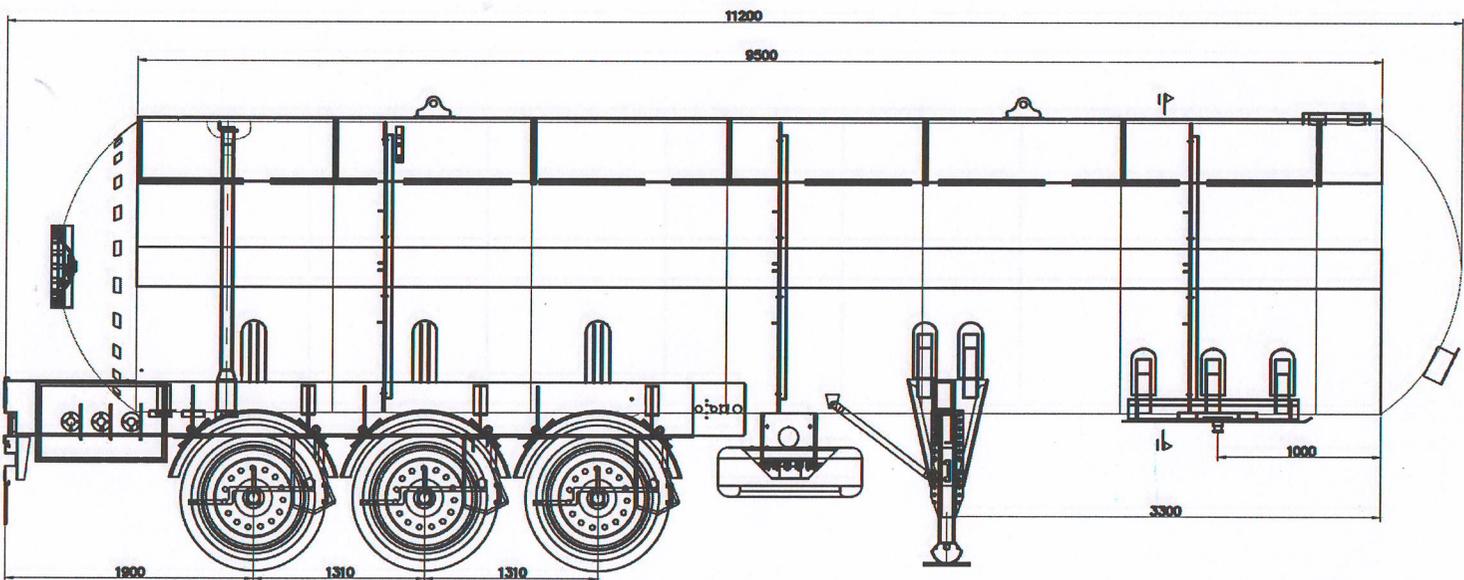
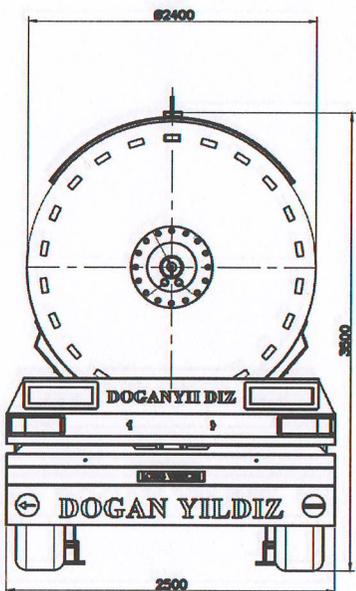
Основные технические характеристики цистерн приведены в таблице 1.

Таблица 1 – технические характеристики и параметры

Характеристика	Значение
Рабочее давление, МПа	1,75 (17,5)
Расчетное давление, МПа	1,75 (17,5)
Пробное давление при гидравлическом испытании, МПа	2,65 (26,5)
Рабочая температура (максимальная), °С	плюс 50
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С	минус 40
Рабочая среда	сжиженный углеводородный газ / аммиак
Вместимость, м ³	от 36 до 70 (в зависимости от модели)
Конструктивное исполнение	полуприцеп-цистерна
Тип шасси	пневмокошесное, трехосное
Расчетный срок службы сосуда, лет	20

На заднем днище цистерны установлена табличка с маркировкой, содержащей основные данные о цистерне:

- наименование изготовителя;
- номер цистерны;
- год изготовления;
- вместимость в м³;
- массу цистерны в порожнем состоянии без ходовой части (т);
- величину рабочего и пробного давления;
- клеймо ОТК изготовителя;





СОДЕРЖАНИЕ ПАСПОРТА



№ сл	Наименование раздела (таблицы)	Количество листов
1	Удостоверение в точности изготовления	1
2	Техническая характеристика и параметры	1
3	Сведения об основных частях сосуда	1
4	Данные о швах, флангах, юбках и крепежных деталях	1
5	Данные о сварочных аппаратах, инструментах, сварочной дуге и контрольно-измерительных приборах	1
6	Данные об основных материалах, использованных при изготовлении сосуда	1
7	Карта измерений корпуса сосуда	2
8	Данные о неразрушающем контроле сварных соединений	1
9	Данные о двух испытаниях	1
10	ПАСПОРТ	
11	СОСУДА, РАБОТАЮЩЕГО ПОД ДАВЛЕНИЕМ	
12	СВЫШЕ 0,05 МПа	
13	Сведения о местонахождении сосуда	1
14	Оценочные данные по состоянию и безопасности эксплуатации сосуда	1
15	Сведения об установленной арматуре	2
16	Другая информация об арматуре сосуда	1
17	Сведения о регистрации сосуда	1
18	Регистрационный № _____	
19	Арматура	10
20	Зачисл. результатов свидетельствования	1
21	Регистрация сосуда	1
22	Приложения	1
23	Приложение 1. Чертежи сосуда с указанием основных размеров и технологическая схема	3
24	Приложение 2. Иллюстрация узлов сварных швов	3
25	Приложение 3. Расчет на прочность	13
26	Приложение 4. Регламент пуска, остановки и испытания на герметичность сосуда в земное время	1
27	Комплектовочная ведомость	1
28	Лист изменений изменений	1

При передаче сосуда другому владельцу вместе с сосудом передается настоящий паспорт.



1. Техническая характеристика и параметры

Наименование частей сосуда		Корпус
Рабочее давление, МПа		1,6
Расчетное давление, МПа		1,72
Пробное давление, МПа	гидравлического испытания	2,65
	пневматического испытания	-
Рабочая температура среды, °С		плюс 50
Расчетная температура стенки, °С		минус 40
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		минус 40
Наименование рабочей среды		сжиженный углеводородный газ
Характеристика рабочей среды	класс опасности (ГОСТ 12.1.007)	4
	взрывоопасность (да/нет)	ДА
	пожароопасность (да/нет)	ДА
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм		1,0
Вместимость, м ³ (л)		45,0 (45000)
Масса пустого сосуда, кг*		12900
Максимальная масса заливаемой среды, кг (л)*		21000
Расчетный срок службы сосуда, лет		20
Группа сосуда по таблице 1 ГОСТ Р 52630-2012		1
Группа рабочей среды (ТР ТС 032/2013)		1

* Для сосудов со сжиженными газами.



2. Сведения об основных частях сосуда

Наименование частей сосуда (обечайка, днище, решетка, трубы, рубашка, т.п.)	Кол- во, (шт)	Размеры, мм			Материал		Примечание
		Диаметр (внутренний или наружный)	Толщина стенки (мм)	Длина (высота)	Марка	Стандарт или технические условия	
1	2	3	4	5	6	7	
Обечайка	1	2440	10	9250	P355NL1	EN 10028-3	
Днище	2	2440	12	600	P355NL1	EN 10028-3	
Люк	1	500	20	50	P355NL1	EN 10028-3	